

**LATVIJAS NEATKARĪGAIS SPECIĀLISTU
ATESTĀCIJAS UN SERTIFIKĀCIJAS CENTRS
PIETEIKUMS UZ METINĀTĀJA KVALIFIKĀCIJAS SERTIFIKĀCIJU**

Pasūtītājs (uzņēmuma nosaukums): 1. _____		Reg. Nr.: LV- _____			
Adrese: 2. _____		Pieteikuma iesniegšanas datums: 4. _____			
Kontaktpersona 3. _____	Tālrunis: _____	Fakss: _____			
Metinātāja vārds, uzvārds: 5. _____		Normas un noteikumi/Standarts 6. _____			
Metinātāja personas kods: 7. _____		Metinātāja reģistrācijas numurs*: 8. _____			
Pārbaužu vieta un laiks*: 9. _____		Eksaminācijas protokols*: 10. _____			
11. METINĀŠANAS PROCESS					
Gāzes metināšana (OAW) <input type="checkbox"/>		Loka metināšana ar kūstošo elektrodu CO ₂ un gāzes maisījumu vidē (MAG) <input type="checkbox"/>			
Rokas loka metināšana (MMA) <input type="checkbox"/>		Loka metināšana ar kūstošo elektrodu inertas gāzes vidē (MIG) <input type="checkbox"/>			
Loka metināšana ar nekūstošo elektrodu inertas gāzes vidē (TIG) <input type="checkbox"/>		Cits _____ <input type="checkbox"/>			
12. AUTOMATIZĀCIJAS LĪMENIS					
Rokas <input type="checkbox"/>	Pusautomātiskā <input type="checkbox"/>	Automātiskā <input type="checkbox"/>			
13. PAMATMETĀLS					
Oglekļa tērauds <input type="checkbox"/>	Alumīnijs un alumīnija sakausējumi <input type="checkbox"/>				
Nerūsējošais tērauds <input type="checkbox"/>	Cits _____ <input type="checkbox"/>				
14. METINĀŠANAS STĀVOKLIS					
	apakšējais	horizontālais	vertikālais	griestu	Leņķis 45°
Loksne, sadursavienojums	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Loksne, kakta savienojums	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Caurule	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15. Sagataves ģeometriskie parametri	Diametrs _____ mm		Biezums _____ mm		
16. SADURŠUVES METINĀŠANAS TEHNOLOĢIJA					
<input type="checkbox"/> Vienpusēja metināšana bez paliktņa					
<input type="checkbox"/> Vienpusēja metināšana ar paliktņi					
<input type="checkbox"/> Divpusēja metināšana					
17. PROFESIONĀLAS KVALIFIKĀCIJAS APLIECINĀJUMS			_____ (dokumenta Nr., izdošanas datums)		
Ar parakstu atbilstošajā ailē pieteicējs uz metinātāja kvalifikācijas sertificēšanu apliecina, ka viņš ir iepazinies ar sertificēšanas procesa noteikumiem un piekrīt izpildīt sertificēšanas prasības unsniegt novērtēšanai nepieciešamo informāciju.					
* aizpilda LNSASC		_____ (paraksts)		_____ (paraksta atšifrējums)	