

LATVIJAS NEATKARĪGAIS SPECIĀLISTUATESTĀCIJAS UN SERTIFIKĀCIJAS CENTRS
PIETEIKUMS METINĀTĀJA KVALIFIKĀCIJAS SERTIFICĒŠANAI
 (reglamentētā sfēra / nereglamentētā sfēra)

Pasūtītājs (uzņēmuma nosaukums): 1. _____		Reģ. Nr.: LV- _____			
Adrese: 2. _____		Pieteikuma iesniegšanas datums: 4. _____			
Kontaktpersona 3. _____	Tālrunis: _____	Fakss: _____			
Metinātāja vārds, uzvārds: 5. _____		Normas un noteikumi/Standarts 6. _____			
Metinātāja personas kods: 7. _____		Metinātāja reģistrācijas numurs*: 8. _____			
Pārbaužu vieta un laiks*: 9. _____		Eksaminācijas protokols*: 10. _____			
11. METINĀŠANAS PROCESS					
Gāzes metināšana (OAW) <input type="checkbox"/>	Loka metināšana ar kūstošo elektrodu CO ₂ un gāzes maisījumu vidē (MAG) <input type="checkbox"/>				
Rokas loka metināšana (MMA) <input type="checkbox"/>	Loka metināšana ar kūstošo elektrodu inertas gāzes vidē (MIG) <input type="checkbox"/>				
Loka metināšana ar nekūstošo elektrodu inertas gāzes vidē (TIG) <input type="checkbox"/>	Cits _____ <input type="checkbox"/>				
12. AUTOMATIZĀCIJAS LĪMENIS					
Rokas <input type="checkbox"/>	Pusautomātiskā <input type="checkbox"/>	Automātiskā <input type="checkbox"/>			
13. PAMATMETĀLS					
Oglekļa tērauds <input type="checkbox"/>	Alumīnijs un alumīnija sakausējumi <input type="checkbox"/>				
Nerūsējošais tērauds <input type="checkbox"/>	Cits _____ <input type="checkbox"/>				
14. METINĀŠANAS STĀVOKLIS					
	apakšējais	horizontālais	vertikālais	griestu	leņķis 45°
Loksne, sadursavienojums	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Loksne, kakta savienojums	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Caurule	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15. Sagataves ģeometriskie parametri	Diametrs _____ mm		Biezums _____ mm		
16. SADURŠUVES METINĀŠANAS TEHNOLOĢIJA					
<input type="checkbox"/> Vienpusēja metināšana bez paliktņa					
<input type="checkbox"/> Vienpusēja metināšana ar paliktņi					
<input type="checkbox"/> Divpusēja metināšana					
17. Profesionālās kvalifikācijas apliecinājums:					
Ar parakstu atbilstošajā ailē pieteicējs uz metinātāja kvalifikācijas sertificēšanu apliecina, ka viņš ir iepazinies ar sertificēšanas procesa noteikumiem, piekrit izpildīt sertificēšanas prasības un sniegt novērtēšanai nepieciešamo informāciju.					
* aizpilda LNSASC		_____ (paraksts)	_____ (paraksta atšifrējums)		